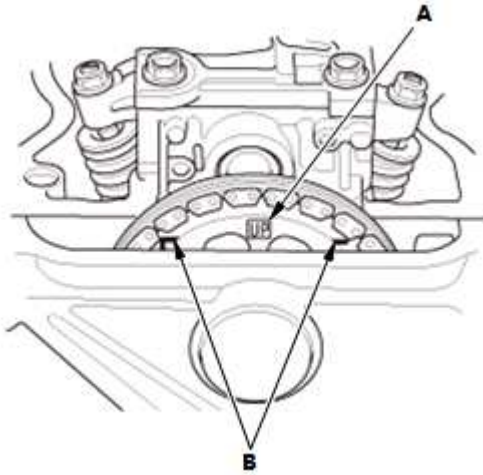


调整

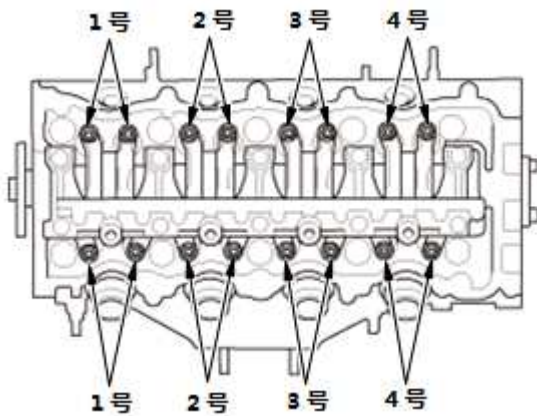
注意：将 HDS 连接至 DLC 并使用 HDS 监控 ECT SENSOR 1（ECT 传感器 1）。只有在发动机冷却液温度低于 38 °C (100 °F) 时才可调节气门间隙。

1. 气缸盖罩 - 拆卸

2. 气门间隙 - 调节



1. 使 1 号活塞在上止点 (TDC) 位置。凸轮轴链轮上的“UP”标记 (A) 应在顶部，并且凸轮轴链轮上的 TDC 凹槽 (B) 应与气缸盖的顶部边缘对齐。

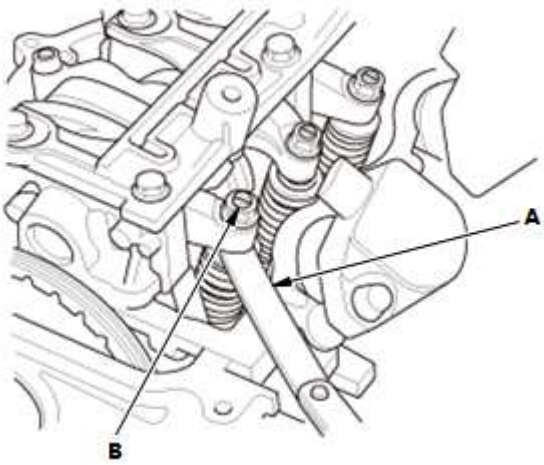


2. 对于要进行检查的气门间隙，选择正确的间隙规。

气门间隙

进气： 0.18—0.22 毫米
排气： 0.23—0.27 毫米

3. 将间隙规 (A) 插入调节螺钉 (B) 与 1 号气缸上的气门挺杆端部之间，并前后滑动；应该感觉到轻微的拖滞。



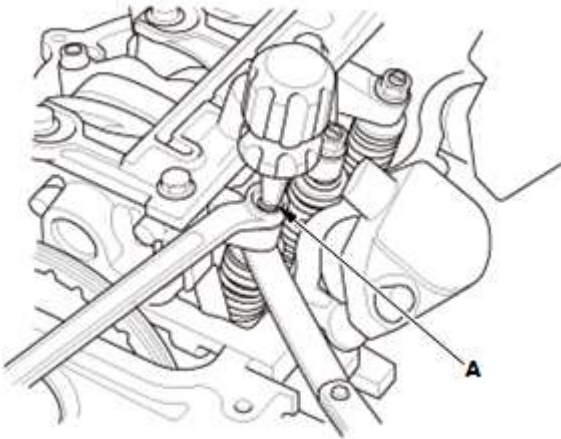
4. 如果感觉到拖滞太大或太小，则松开锁紧螺母并转动调整螺钉 (A)，直到间隙规的拖滞合适。

5. 紧固锁紧螺母至规定扭矩，并重新检查气门间隙。如有必要，重复调整。

规定扭矩：

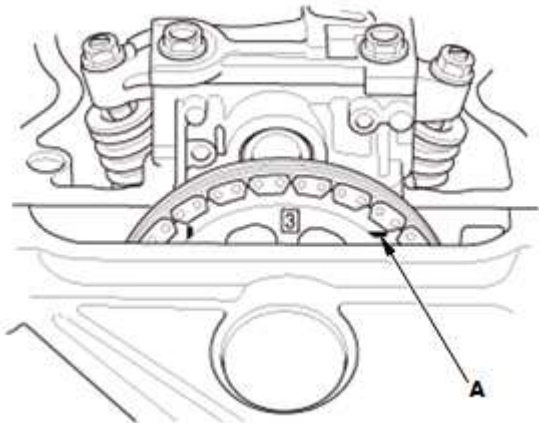
14 N·m (1.4 kgf·m, 10 lbf·ft)

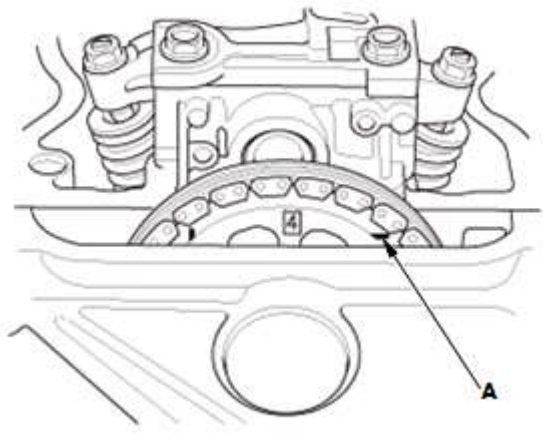
在螺母的螺纹上涂抹新的发动机机油。



6. 顺时针旋转曲轴。将凸轮轴链轮上的 3 号活塞 TDC 凹槽 (A) 与气缸盖的顶部边缘对齐。

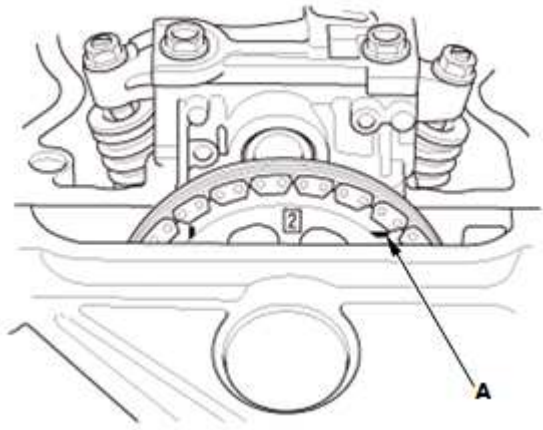
7. 如有必要，检查并调节 3 号气缸上的气门间隙。





8. 顺时针旋转曲轴。将凸轮轴链轮上的 4 号活塞 TDC 凹槽 (A) 与气缸盖的顶部边缘对齐。

9. 如有必要，检查并调节 4 号气缸上的气门间隙。



10. 顺时针旋转曲轴。将凸轮轴链轮上的 2 号活塞 TDC 凹槽 (A) 与气缸盖的顶部边缘对齐。

11. 如有必要，检查并调节 2 号气缸上的气门间隙。

3. 所有拆下的部件 - 安装

1. 按照与拆卸相反的顺序安装零件。